

<b>Fa0a</b>	<b>BOITE DE VITESSES AC 506</b>	Provided By	<b>TALBOT-MATRA</b>
<b>826</b>	Désassemblage - Réassemblage	<b>ESPACE murena</b>	<b>Murena</b>

## RÉASSEMBLAGE BOÎTE (suite)

Engager le carter en s'assurant que l'arbre de sélection (B) se positionne parfaitement dans les relais et la fourchette de commande (fig. 1).

**NOTA** : Lorsque l'arbre de sélection (B) est en place, celui-ci peut se déplacer longitudinalement dans les deux sens (fig. 2).

Poser les écrous (E) (rondelle plate). Serrage 2,8 daNm.

Monter les segments (A) (fig. 1) d'arrêt des roulements (pince Bem Muller 595 T ou similaire).

Monter le contacteur de feu de recul (D) (fig. 1). Serrer de 1,2 à 1,4 daNm.

Mettre en place les billes de verrouillage diam. 7,5 mm, les ressorts et le joint d'étanchéité maintenu avec de la graisse, puis le support intermédiaire (C) (fig. 1).

Poser la plaque (A) (fig. 3) de maintien des roulements.

Serrage 2 à 2,2 daNm.

Placer (fig. 3) :

- le pignon (8),
- la bague (C),
- le pignon (D) et la bague de synchro (E),
- l'ensemble (A) (fig. 4) moyeu de synchro baladeur et fourchette de 5e.

Si nécessaire, remettre en place les ensembles (A) ressort, poussoir et galet, après avoir placé l'ensemble (B) sur l'arbre, la 5e étant enclenchée (fig. 5).

Ou bien, reposer l'ensemble pignon, moyeu, baladeur et fourchette maintenus avec le support (fig. 6).

- la coupelle tôle (B) (fig. 4).

Poser et serrer les écrous (C) et (D) (clé 0017664200).